

PRODUKTKATALOG



KUNSTSTOFF-BEFESTIGUNGEN



Technik verbindet!

HW-TECHNIK

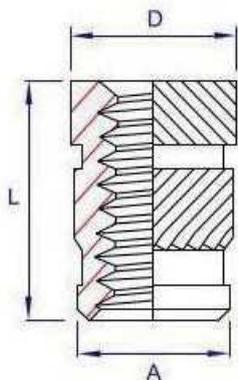


Typ	HW-Artikelnummer	Anwendungsart	Seite	Kunststoffart			
				Thermo- plaste	Duro- plaste	Eigen- schaft	
Ultraschallein- satz	HW-SLL HW-SHKL	Wärme oder Ultraschall	3	✓ ✓			
Symmetrischer Einsatz	HW-TECL	Wärme oder Ultraschall	4	✓			
Symmetrischer Mini-Einsatz	HW-MTECL HW-HMTECL	Wärme oder Ultraschall	5	✓ ✓			
Spreizeinsatz	HW-PLKL	Presse oder Hand	6	✓			
Press-Einsatz	HW-FLL HW-FLHL	Presse	7	✓ ✓			
Einsatz für amorphe Kunststoffe	HW-HLL HW-HLHL	Wärme oder Ultraschall	8	✓ ✓		Amorphe Kunst- stoffe	
Selbstschneiden- der Einsatz	HW-SCTL HW-HSCTL	Einschrauben	9	✓ ✓	✓ ✓		
Einsatz für Duroplaste	HW-SPL HW-HSRL	Presse	10		✓ ✓		
Spreizeinsatz	HW-N41L HW-N42L HW-N42RL	Presse oder Hand	11	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	Duro- plaste	
Geschlossener Einsatz	HW-FTCL	Umspritzen	12				
Gewindeeinsätze DIN	HW-16903-A,B,C,D HW-16903-P,Q,R,S	Umspritzen	13 14	✓	✓		

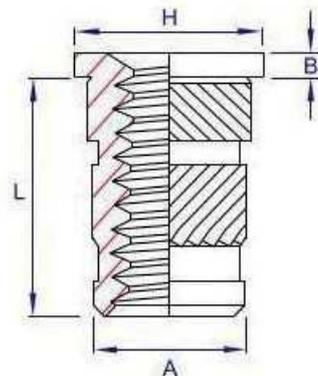
Dieser Katalog zeigt nur einen Auszug unseres Sortiments.

Ist Ihre gewünschte Kunststoff-Befestigung nicht dabei, so wenden sie sich bitte an uns - www.hwtechnik.at.

HW-SLL/HW-SHKL



HW-SLL



HW-SHKL



Gewinde	D	H	B	A	L	Alternativlänge (L)	Lochgrösse +0.10 -0.0	Mindest-Wandstärke
M2	3,6	4,8	0,53	3,1	4,0	3,2	3,2	1,3
M2.5	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4,0	4,0	1,6
M3	4,6	5,5	0,61	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,4	6,4	0,76	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,3	7,1	0,91	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	7,1	7,9	1,09	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,7	9,5	1,35	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,2	11,1	1,35	9,5	12,7	-	9,6	4,5
M10	12,6	14,0	1,60	11,8	12,7	-	11,9	6,0
M12	16,7	19,0	2,00	15,8	15,9	-	16,0	8,0

BEMERKUNGEN

Der HW-SLL wird mit Hilfe von Ultraschall oder Wärme in Thermoplasten installiert. Die gegenläufigen Schrägrändelbänder bieten hohen Drehmoment und Ausreisswiderstand.

Es werden Ausführungen mit und ohne Kopf angeboten sowie Gewindestifte (auf Anfrage).

WERKSTOFF UND ANDERE TYPEN

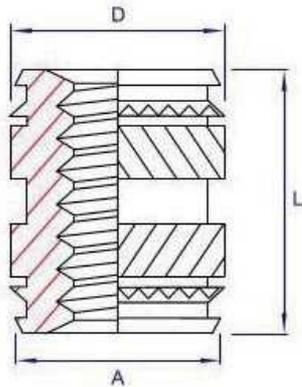
- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- HW-SL: Ultraschall-Gewindeeinsatz
- HW-SHKL: Ultraschall-Gewindeeinsatz mit Kopf

HW-Technik Artikelnummern:

zB HW-SLL-B-(Gewinde)

zB HW-SHKL-B-(Gewinde)

HW-TECL



HW-TECL

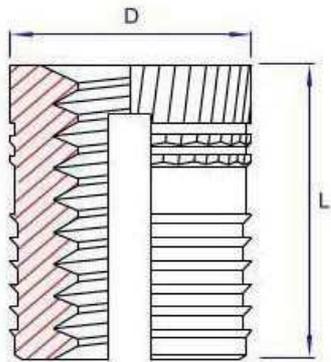


Gewinde	D	A	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindest-Wandstärke
M2	3,5	3,1	4,0	3,0	3,2	1,3
M2.5	4,4	3,9	5,7	4,0	4,0	1,6
M3	4,4	3,9	5,7	4,0 / 4,8	4,0	1,6
M3.5	5,2	4,7	7,1	5,0	4,8	1,8
M4	6,1	5,5	8,1	4,0 / 4,8 / 5,8	5,6	2,1
M5	6,8	6,3	9,5	5,8	6,4	2,6
M6	8,5	7,9	12,7	6,8 / 9,5	8,0	3,3
M8	10,0	9,5	12,7	-	9,6	4,5
M10	12,3	11,8	12,7	-	11,9	6,0
M12	16,3	15,8	15,9	-	16,0	8,0

BEMERKUNGEN	WERKSTOFF
<p>Die Rändelband- und Zahnkombination des HW-TECL geben dem Gewindeeinsatz hervorragende Ausreiss- und Verdrehkräfte, die die Leistungen des HW-SLL noch übertreffen.</p> <p>Der HW-TECL ist aufgrund seiner symmetrischen Form besonders für die automatische Zuführung geeignet. Installation mit Wärme oder Ultraschall.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Messing (B) - Edelstahl und Aluminium auf Anfrage - HW-TECL: Symmetrischer Gewindeeinsatz für Thermoplaste

HW-Technik Artikelnummern: zB HW-TECL-B-(Gewinde)

HW-PLKL



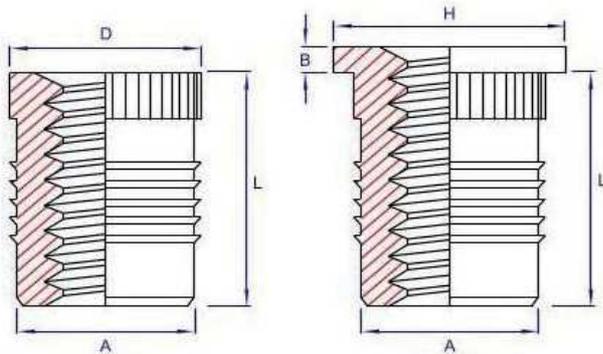
HW-PLKL

Gewinde	D	L	Alternativlänge (L)	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindest-Wandstärke
M2	3,7	4,0	-	3,2	1,6
M2.5	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3	4,5	5,8	4,0	4,0	2,0
M3.5	5,3	7,2	4,0	4,8	2,4
M4	6,2	8,2	5,8	5,6	2,8
M5	6,9	9,5	5,8 / 8,2	6,4	3,2
M6	8,5	12,7	7,2 / 9,5	8,0	4,0
M8	10,1	12,7	-	9,6	4,8

BEMERKUNGEN	WERKSTOFF
Der HW-PLKL wird kalt einpresst. Seine Geometrie ermöglicht ein niedriges Drehmoment bei der Schraubeninstallation. Die Kombination von Ankerrippen und Rändelband bieten hohe Ausreiss- und Verdrehkraft, wie sie nur bei mit Wärme installierten Gewindeeinsätzen erreicht wird.	<ul style="list-style-type: none"> - Messing (B) - Edelstahl und Aluminium auf Anfrage - HW-PLKL: Spreiz-Gewindeeinsatz für thermoplastische Formteile

HW-Technik Artikelnummern: zB HW-PLKL-B-(Gewinde)

HW-FLL/HW-FLHL



HW-FLL

HW-FLHL



Gewinde	D	H	B	A	L	Anzahl Rippen	Loch \varnothing +0.10 -0.0	Mindest-Wandstärke
M2	3,7	4,8	0,45	3,1	4,0	2,0	3,2	1,6
M2.5	4,5	5,5	0,58	3,9	4,8	3,0	4,0	2,0
M3	4,5	5,5	0,58	3,9	4,8	3,0	4,0	2,0
M3.5	5,3	6,4	0,74	4,7	6,4	4,0	4,8	2,4
M4	6,1	7,1	0,89	5,5	7,9	5,0	5,6	2,8
M5	7,0	7,9	1,07	6,3	9,5	5,0	6,4	3,2
M6	8,6	9,5	1,32	7,9	12,7	7,0	8,0	4,0
M8	10,2	11,1	1,32	9,5	12,7	7,0	9,6	4,8

BEMERKUNGEN

HW-FLL/HW-FLHL kann in die meisten Thermoplaste eingepresst werden. Die Ankerrippen sorgen für hohe Ausreissleistung. Im Gegensatz zu den Spreizgewindeeinsätzen besitzt diese Buchse ein freilaufendes Gewinde. Es werden auch Ausführungen mit Kopf sowie Gewindestifte angeboten.

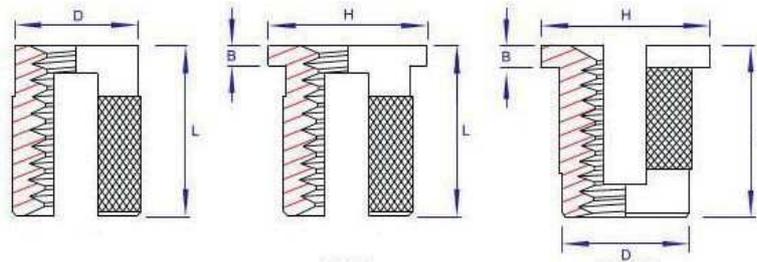
WERKSTOFF UND VARIANTEN

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- HW-FLL: Gewindeeinsatz zum Einpressen in Thermoplaste
- HW-FLHL: Gewindeeinsatz zum Einpressen mit Kopf

HW-Technik Artikelnummern:

- zB HW-FLL-B-(Gewinde)
- zB HW-FLHL-B-(Gewinde)

HW-N41L/HW-N42L/HW-N42RL



HW-N41L

HW-N42L

HW-N42RL



Gewinde	L	Alternativlänge	H	B	D	Lochdurchmesser +0.10 -0.0	Mindestwandstärke
M2	3,9	-	4,80	0,43	3,2	3,2	2,4
M2.5	4,7	-	5,50	0,51	4,0	4,0	3,2
M3	4,7	3,5	5,50	0,51	4,0	4,0	3,2
M3.5	6,3	3,5	6,40	0,66	4,7	4,8	3,6
M4	7,9	5,0	7,10	0,82	5,5	5,6	4,0
M5	9,4	6,0	7,90	0,99	6,3	6,4	4,8
M6	12,6	9,5	9,50	1,25	7,9	8,0	6,0
M8	12,6	9,5	11,10	1,25	9,5	9,6	7,0

BEMERKUNGEN

HW-N4 wird in den Kunststoff eingepresst. Mit dem Aufspreizen durch die Schraube wird das scharfe Diamantenrändel in den Kunststoff gedrückt.

Dies erhöht die Ausreiss- und Verdrehleistung.

Varianten in verschiedener Länge und Geometrie werden auch angeboten.

WERKSTOFF UND VARIANTEN

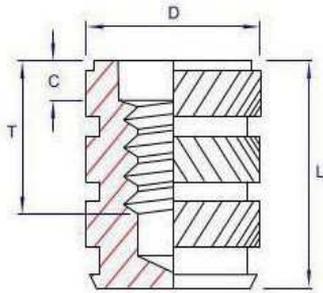
- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- HW-N41L: Spreiz-Gewindeinsatz für harte Thermoplaste
- HW-N42L: Spreiz-Gewindeinsatz mit Kopf
- HW-N42RL: Spreiz-Gewindeinsatz mit Umkehrkopf

HW-Technik Artikelnummern:

zB HW-N41L-B-(Gewinde)

zB HW-N42RL-B-(Gewinde)

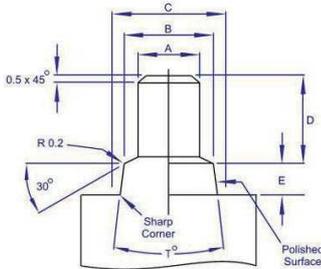
HW-FTCL



HW-FTCL

Gewinde	D	L	T min	C
M2	3,4	5,5	3,6	1,0
M2.5	4,3	6,4	4,0	1,2
M3	4,7	7,3	4,6	1,3
M3.5	5,5	9,2	6,0	1,6
M4	6,3	10,2	6,7	1,8
M5	7,3	11,2	7,4	2,0
M6	9,8	14,4	8,1	2,0
M8	11,4	16,5	11,1	2,3
M10	13,8	17,9	11,9	2,4

AUFSTECK-STIFT



Gewinde	E -0.02 +0.04	A -0.025 +0.00	D -0.10 +0.10	B -0.12 +0.12	T°	C
	M2	0,80	1,55	2,65		
M2.5	0,90	2,00	3,00	2,80	5,0	3,5
M3	1,50	2,45	3,40	3,12	4,5	4,0
M3.5	1,30	2,85	4,55	3,75	4,5	4,7
M4	1,55	3,25	5,00	4,42	4,5	5,4
M5	1,70	4,15	5,55	5,12	5,0	6,0
M6	1,80	4,95	6,15	6,60	5,5	8,0
M8	2,00	6,70	9,00	8,50	6,0	10,0
M10	2,10	8,40	9,70	10,50	6,0	12,0

BEMERKUNGEN

HW-FTCL ist ein geschlossener Gewindeinsatz der umspritzt wird. Die drei schrägläufigen Rändelbänder bieten hohe Ausreiss- und Verdrehwerte.

WERKSTOFF

- Messing (B)
- Edelstahl und Aluminium auf Anfrage
- HW-FTCL: geschlossener Gewindeinsatz zum Umspritzen

HW-Technik Artikelnummern: zB HW-FTCL-B-(Gewinde)

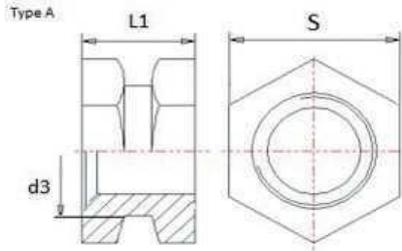
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Originalbauteil ermittelt werden!

--> [Inhaltsverzeichnis](#)

HW-16903-A,B,C,D

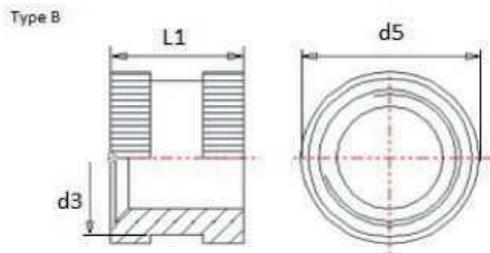
ANWENDUNGEN

Gewindeeinsatz gem. DIN 16903.
 ALLE FORMEN, SONDERFORMEN UND WERKSTOFFE MÖGLICH.



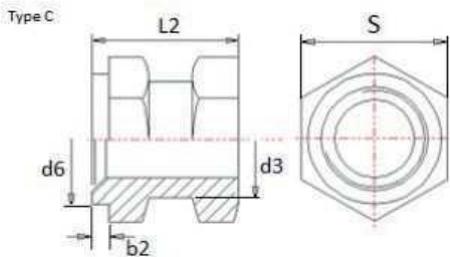
SERIE HW-16903 TYP -A-

Gewinde	S	d3	L1
M3	5	3,8	3
M4	6	5,0	4
M5	7	6,4	5
M6	9	7,4	6
M8	11	10,4	8



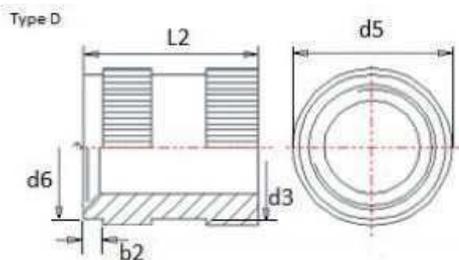
SERIE HW-16903 TYP -B-

Gewinde	d5	d3	L1
M2,5	3,8	3,4	2,6
M3	4,2	3,8	3,0
M4	5,5	5,0	4,0
M5	7,0	6,4	5,0
M6	8,0	7,4	6,0



SERIE HW-16903 TYP -C-

Gewinde	S	d3	b2	L2	d6
M3	5	3,8	1	4,5	4,2
M4	6	5,0	1	6,0	5,5
M5	7	6,4	1	7,5	7,0
M6	9	7,4	1	9,0	8,0
M8	11	10,4	1	12,0	10,0



SERIE HW-16903 TYP -D-

Gewinde	d5	d3	b2	L2	d6
M2,5	3,8	3,4	0,8	4,0	3,8
M3	4,2	3,8	1,0	4,5	4,2
M4	5,5	5,0	1,0	6,0	5,5
M5	7,0	6,4	1,0	7,5	7,0
M6	8,0	7,4	1,0	9,0	8,0

HW-Technik Artikelnummern:

zB HW-16903-(Typ)-(Gewinde)

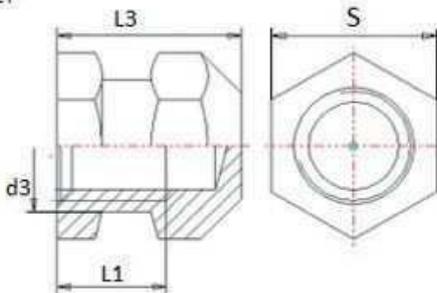
HW-16903-P,Q,R,S

WERKSTOFFE UND BESCHICHTUNGEN

- Standard: Messing (B)
- Andere Werkstoffe und Beschichtungen auf Anfrage
- vernickelt oder verzinkt



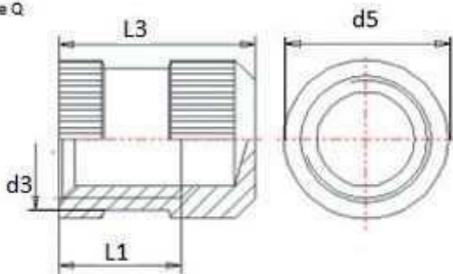
Type P



SERIE HW-16903 TYP -P-

Gewinde	S	d3	L1	L3
M3	5	3,8	3	5,5
M4	6	5,0	4	7,0
M5	7	6,4	5	8,3
M6	9	7,4	6	9,8
M8	11	10,4	8	12,6

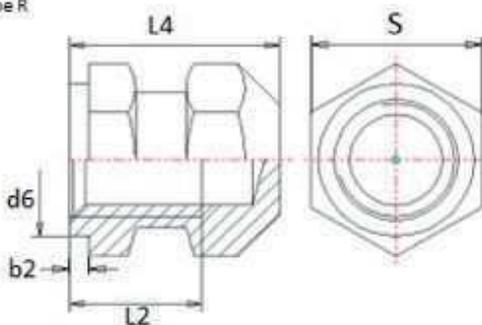
Type Q



SERIE HW-16903 TYP -Q-

Gewinde	d5	d3	L1	L3
M2,5	3	3,4	2,6	4,6
M3	4	3,8	3,0	5,5
M4	5	5,0	4,0	7,0
M5	7	6,4	5,0	8,3
M6	8	7,4	6,0	9,8

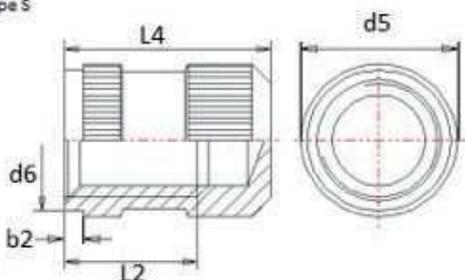
Type R



SERIE HW-16903 TYP -R-

Gewinde	S	d6	b2	L2	L4
M3	5	4,2	1	4,5	7,0
M4	6	5,5	1	6,0	9,0
M5	7	7,0	1	7,5	10,8
M6	9	8,0	1	9,0	12,8
M8	11	10,0	1	12,0	16,6

Type S



SERIE HW-16903 TYP -S-

Gewinde	d5	d6	b2	L2	L4
M2,5	3,8	3,8	0,8	4,0	6,0
M3	4,2	4,2	1,0	4,5	7,0
M4	5,5	5,5	1,0	6,0	9,0
M5	7,0	7,0	1,0	7,5	10,8
M6	8,0	8,0	1,0	9,0	12,8

HW-Technik Artikelnummern:

zB HW-16903-(Typ)-(Gewinde)



Technik verbindet!

Unsere Experten



Elke Wagner

Kaufmännische Leitung

☎ 07262-57900

☎ 07262-54474

☎ 0664-123 60 75

✉ elke.wagner@hwtechnik.at



Richard Wagner

Technische Leitung

☎ 07262-57900

☎ 07262-54474

☎ 0664-248 88 48

✉ richard.wagner@hwtechnik.at

Verantwortlich für Inhalt:

HW-Technik Elke Wagner

Bäckerfeld 4

A-4331 Naarn i.M.

E-Mail: office@hwtechnik.at

UID: ATU65658807

